

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ

1. Данное оборудование предназначено для взрослых, а также для детей старше 8 лет. Во время работы с оборудованием дети должны находиться под присмотром взрослых.
2. Сопло 3D-ручки разогревается до высоких температур (235 °С), поэтому во избежание возгораний и ожогов не прикасайтесь соплом ручки к другим предметам и к телу.
3. Категорически запрещается использовать материалы, не предусмотренные для работы 3D-ручки.
4. Категорически запрещается стучать соплом по твердым предметам.
5. Запрещается использование сторонних адаптеров питания с мощностью, отличающейся от рекомендованной производителем.
6. В силу различных физических свойств рекомендуемого пластика (ABS и PLA) строго запрещается использование других материалов.
7. Данное оборудование относится к категории высокоточных электронных приборов. Беречь от воды.
8. После каждого сеанса работы с 3D-ручкой выгружайте из нее материал печати и отключайте от сети.

СОВЕТЫ ПРИ РАБОТЕ С 3D-РУЧКОЙ

1. Не давите на кнопки с усилием. Гарантийный ремонт не покрывает поломки, связанные с механическими повреждениями прибора.
2. Для удаления пластика нажмите и держите кнопку выгрузки в течение 1-2 секунд.
3. Храните расходный пластик для 3D-ручки в сухом и темном месте.
4. Не допускайте полного расхода пластика, оставляйте 1-2 см вне корпуса ручки для безопасного извлечения и замены.
5. Извлекайте пластик после каждого использования 3D-ручки.
6. Для очистки сопла от налипшего пластика разогрейте 3D-ручку и протрите о плотную поверхность быстрыми движениями (чтобы исключить воспламенение материала). Подойдет плотная материя или винная пробка. Будьте осторожны и ни в коем случае не прикасайтесь к разогретому соплу.
7. Не касайтесь соплом жидкостей, а также легкоплавких и воспламеняющихся материалов.
8. Избегайте попадания на корпус ручки прямых солнечных лучей.
9. Перед заменой и загрузкой пластика обрежьте нить под прямым углом.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Способ печати:	метод послойного наплавления
Метод формования:	3D
Площадь печати:	не ограничена
Скорость подачи материала:	регулируется
Температура нагрева сопла:	160-235 °С (регулируется)
Источник питания:	12В, 2А
Диаметр выходного отверстия сопла:	0,4-0,7 мм
Вес изделия:	65 грамм



Сделано в КНР. Изготовитель: Хонья Текнолоджи Ко., Лимитед
Адрес изготовителя: РМ185, 27/Ф, ХО Кинг Комм ЦРТ, 2-16 Фаознь ст, Монгкок Коулун, Гонконг.
Импортер (уполномочен на прием претензий): ООО «Компания Софт Клуб»
Адрес импортера: 119017, г. Москва, Б. Толмачёвский пер., д.5, стр.1, этаж 6, пом. I, комн. 11.
Телефон импортера: +7 (495) 644-33-33

Дата изготовления: ноябрь 2017 года
Гарантия: 3 месяца со дня продажи в розничной сети
Срок эксплуатации: 1 год



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ 3D-РУЧЕК HONYA

СЕРИЯ 3D-PEN-SC-3



3D-PEN-SC-3-PINK
3D-PEN-SC-3-PURPLE
3D-PEN-SC-3-LIGHT-BLUE
3D-PEN-SC-3-YELLOW

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ С 3D-РУЧКОЙ,
ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО.

КОМПЛЕКТАЦИЯ



Инструкция – 1 шт.



3D-ручка – 1 шт.



Сетевой адаптер – 1 шт.



ABS-пластик для тестовой печати – 1 шт.
Цвет пластика в комплекте может быть изменен производителем.

ВНЕШНИЙ ВИД И КНОПКИ УПРАВЛЕНИЯ



НАЧАЛО РАБОТЫ

1. Электропитание

Вставьте вилку блока питания в розетку, а штекер – в гнездо подключения адаптера сети прибора.

2. Выбор расходного материала и нагрев ручки

С помощью кнопок уменьшения и увеличения температуры рядом с экраном необходимо выбрать тип расходного материала:

- PLA-пластик – диапазон температуры 160-210 °C;
- ABS-пластик – диапазон температуры 200-235 °C.

Дважды нажмите на кнопку подачи, расположенную на боковой поверхности ручки, для начала процесса нагревания до рабочей температуры. По достижении рабочей температуры загорится зеленый цвет индикатора.

3. Загрузка рабочего материала

Убедитесь, что конец расходной нити пластика подрезан ровно (не под углом и без неровностей) и вставьте ее в отверстие подачи. При помощи кнопок подачи расходной нити загрузите пластик в ручку; в дальнейшем пластик будет подаваться к соплу при помощи кнопки подачи. Регулировка скорости выпуска расходной нити настраивается скользящей кнопкой с правой стороны прибора.



4. Завершение использования

После завершения работы необходимо извлечь весь расходный материал, нажав на кнопку выгрузки пластиковой нити. Перед этим необходимо убедиться, что на конце ручки не осталось застывших или расплавленных остатков пластика. После извлечения пластика из ручки отключите электропитание, дайте ручке остыть на открытой плоскости 30 минут (необходимо полное остывание всех компонентов прибора).



ВНИМАНИЕ! Не для детей младше 3 лет!

Использовать только под непосредственным наблюдением взрослых.
Хранить в недоступном для детей месте!

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Проявление неисправности	Вероятная причина неисправности	Способ устранения неисправности
Не горит светодиод, показывающий, что 3D-ручка включена в сеть.	Неисправен адаптер или штекер адаптера.	Почините или замените адаптер.
	Неисправна материнская плата.	Почините или замените материнскую плату.
	Неисправен внешний источник питания.	Воспользуйтесь другим источником питания.
Материал для рисования не поступает из сопла.	Засорилось сопло.	Прочистите или замените сопло.
	Не достигается достаточная температура.	Отрегулируйте температуру нагрева или замените сопло.
	Не происходит нагрев горячей части.	Замените сопло и/или материнскую плату.
	Механизм подачи расходного материала закусил нить.	Извлеките нить, прочистите механизм подачи и удалите поврежденный участок нити.
	Проблема при загрузке расходного материала.	Извлеките нить, отрежьте конец и вновь произведите загрузку.
	Проблема с материнской платой.	Почините или замените материнскую плату.
Не происходит нагрев горячей части.	Поврежден нагревательный механизм.	Замените сопло.